

SIGMAGLIDE® 1290

DESCRIPCIÓN

Acabado de silicona pura en dos componentes para sistemas de altas prestaciones en liberación del fouling

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Excelentes prestaciones en la resistencia al fouling
- Fácil limpieza del bajo nivel de limo que pueda recoger
- En los barcos reduce el consumo de fuel
- Regeneración superficial gracias a sus propiedades elásticas
- Alto contenido en sólidos
- Revestimiento de liberación del fouling sin biocidas
- Contribuye a disminuir el impacto medioambiental
- Para uso en nuevas construcciones, renovación del sistema del casco y mantenimiento
- La química de la silicona cumple su función superando los 90 meses

COLORES Y BRILLO

- Rojo oscuro, azul oscuro (otros colores bajo pedido)
- Brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Datos para el producto mezclado | |
|--------------------------------------|---|
| Número de componentes | Dos |
| Densidad | 1,1 kg/l (9,2 lb/US gal) |
| Volumen de sólidos | 87 ± 2% |
| COV (Suministrado) | max. 118,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) max. 132,0 g/l (aprox. 1,1 lb/gal) |
| Espesor de película seca recomendado | 180 µm (7,1 mils) |
| Rendimiento teórico | 4,8 m ² /l para 180 µm (197 ft ² /US gal para 7,1 mils) |
| Seco al tacto | 2 horas |
| Intervalo de repintado | Mínimo: 3 horas |
| Tiempo para puesta a flote | Mínimo: 20 horas |
| Estabilidad del envase | Base: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco |

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado

SIGMAGLIDE® 1290

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- En Nuevas Construcciones ó después de chorro abrasivo por zonas ó completo, el SIGMAGLIDE 1290 se deberá aplicar solamente sobre el SIGMAGLIDE 790
- Como capa de renovación, el SIGMAGLIDE 1290 puede ser aplicado sobre él mismo, sobre SIGMAGLIDE 990 o sobre el SIGMAGLIDE 890 de acuerdo a los Procedimientos de Trabajo recomendados por PPG Protective & Marine Coatings
- La capa previa deberá estar seca y libre de cualquier contaminación

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- Durante la aplicación y curado la humedad relativa deberá estar entre 40% y 85%

ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

- Para conseguir las mejores prestaciones del sistema SIGMAGLIDE, los productos SIGMAGLIDE deben de ser aplicados siguiendo estrictamente las recomendaciones sobre mínimo espesor seco y los Procedimientos de Trabajo para Revestimientos SIGMAGLIDE de PPG Protective & Marine Coatings. |Por favor consulte a su representante de PPG Protective & Marine Coatings para obtener más detalles sobre procedimientos de aplicación, que han sido preparados con el mejor de nuestros conocimientos y de acuerdo a nuestras mejores prácticas de aplicación obtenidas a nivel mundial, así podrá asegurarse de un óptimo proceso de aplicación y sus resultados.

INSTRUCCIONES DE USO

Proporción de mezcla en volumen: base a endurecedor 80 : 20

- Abrir el envase justo antes de usar
- Agitar bien la base antes de usar durante 5 minutos
- Añadir el endurecedor a la base y agitar bien de nuevo durante al menos 5 minutos
- Todos los equipos deben limpiarse bien antes de usar y antes de volver a usar con otros materiales, para prevenir cualquier contaminación
- Se debe evitar tanto como sea posible la pulverización en la pintura que no se repinte con el SIGMAGLIDE 890

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

Vida de la mezcla

4 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla



SIGMAGLIDE® 1290

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

0 - 3%

Angulo de boquilla

35° - 60°, dependiendo del tamaño de laboquilla

Orificio de boquilla

0.43 - 0.53 mm (aproximadamente 0.017 - 0.021 pulgadas)

Presión en boquilla

15,0 - 20,0 MPa (approx. 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

- Solamente en áreas pequeñas (retoque y reparación)

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

THINNER 90-83 ó mezcla 50/50 de THINNER 21-06 y THINNER 50-02

Nota: Los disolventes de limpieza usados no se debe permitir que puedan contaminar otras pinturas

DATOS ADICIONALES

| Intervalo de repintado para espesor seco hasta 180 µm (7.1 mils) | | | | | |
|--|-----------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Repintado con ... | Intervalo | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| Consigo mismo | Mínimo | 4 horas | 3 horas | 2 horas | 2 horas |
| | Puesta a flote-Mínimo | 24 horas | 20 horas | 16 horas | 12 horas |

Notas:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación
- La humedad relativa debe estar por encima del 40%

| Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación) | |
|--|-------------------|
| Temperatura del producto mezclado | Vida de la mezcla |
| 10°C (50°F) | 6 horas |
| 20°C (68°F) | 4 horas |
| 30°C (86°F) | 2 horas |

SIGMAGLIDE® 1290

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

| | | |
|--|---------------------|------|
| • Tablas de conversión | HOJA DE INFORMACION | 1410 |
| • Explicación de fichas técnicas de productos | HOJA DE INFORMACION | 1411 |
| • Precauciones de seguridad | HOJA DE INFORMACION | 1430 |
| • Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad | HOJA DE INFORMACION | 1431 |
| • PPG Protective & Marine Coatings procedimiento general de trabajo para aplicación de SIGMAGLIDE® | | |

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTIVA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™